

認証の詳細

<ショッピングカート>

－ 目 次 －

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

表 2 : 検査設備基準

表 3 : 型式区分 (ロット認証と共通)

表 4 : 型式確認申請手数料

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

表 6 : 型式確認試験の有効期限

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

表 11 : ロット認証の申請手数料

表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

1. 工場登録・型式確認によるSGマーク表示の場合

表 1：製造設備基準

製造設備	技術上の基準
1. 切断加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	1. 適切に切断加工ができること。
2. 曲げ加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	2. 適切に曲げ加工ができること。
3. 穴あけ加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	3. 適切に穴あけ加工ができること。
4. プレス加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	4. 適切にプレス加工ができること。
5. 溶接加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	5. 適切に溶接加工ができること。
6. 縫製加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	6. 適切に縫製加工ができること。
7. 防せい処理加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	7. 適切に防せい処理加工ができること。
8. 組立加工設備	8. 適切に組立ができる作業工具等の設備を備えていること。
<p>ただし、切加工設備、曲げ加工設備、穴あけ加工設備、プレス加工設備、溶接加工設備、縫製加工設備及び防せい加工設備で製造される部品の製造技術の状況により、製造することが適切であると製品安全協会が認める者から当該部品の供給を受ける者であって、製品安全協会が認める者は当該設備の一部若しくは全部を備えることを要しない。</p>	

表 2 : 検査設備基準

検査設備	技術上の基準
1. 外観及び構造確認設備	1. ・ プッシュプルゲージ（測定精度 1N 以上で、100N まで測定できるもの）又はこれと同等以上のもの。 ・ 傾斜台（剛性のあるもので 5° まで傾斜できるもの）。ただし、前押し式及び横押し式に限る。
2. 寸法測定設備	2. ・ ノギス（測定精度 1mm 以上で 100mm まで測定できるもの） ・ 金属製直尺（測定精度 1mm 以上のもの）又はこれと同等以上のもの。
3. 安定性試験設備	3. ・ 傾斜台（剛性のあるもので傾斜できるもの） ・ 積載荷重（最大積載質量）の重り ・ 質量 10kg の重り
4. 強度試験設備	4. ・ プッシュプルゲージ（測定精度 1N 以上で、積載重量の 1.5 倍相当まで測定できるもの。又はこれと同等以上のもの） ・ ハンドル固定用のバー ・ 金属製直尺（測定精度 1mm 以上のもの）又はこれと同等以上のもの。
5. 落下衝撃試験設備	5. ・ 階段で移動落下させる設備。 ・ 分度器（測定精度 1° 以上のもの） ・ 積載荷重（最大積載質量）相当の重り ・ 金属製直尺（測定精度 1mm 以上のもの）又はこれと同等以上のもの。

<p>6. 走行耐久性試験設備</p> <p>ただし、落下衝撃試験設備及び走行耐久性試験設備の状況により試験することが適切であると製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行わせている者であって製品安全協会が認める者は、当該試験設備を備えることを要しない。また、該当する試験を要しない製品のための製造の場合は、該当しない試験の検査設備を備えることを要しない。</p>	<p>6.</p> <ul style="list-style-type: none"> ・回転ドラム装置（高さ 10mm の段差がついた直径 200mm のドラム 100rpm の速度で回転させることができるもの） ・重り（積載荷重の 112%相当のもの） ・質量 10kg の重り
---	---

表 3：型式区分（ロット認証と共通）

要素	区分
構造	(1) 引張り式のもの (2) 前押し式のもの (3) 横押し式で全てがキャストのもの (4) 横押し式で全てがキャストでないもの
フレームの材質	(1) アルミニウム合金製のもの (2) スチール製のもの (3) その他のもの
ハンドルの構造	(1) 固定式のもの (2) 高さが調整できるもの (3) その他のもの

表 4：型式確認申請手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<ul style="list-style-type: none"> ・申請手数料 5,500 円/型式（税抜 5,000 円/型式） ※外国からの送金時は税抜の手数料です。 	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人

		製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT
検査機関 ※希望により 検査機関を選 択できます。	<ul style="list-style-type: none"> ・ 一般財団法人日本文化用品安全試験所 (引っ張り式) 23,100 円/型式 (税抜 21,000 円/型式) (前押し式) 27,500 円/型式 (税抜 25,000 円/型式) (横押し式で全てがキャストのもの) 39,050 円/型式 (税抜 35,500 円/型式) (横押し式で全てがキャストでないもの) 33,550 円/型式 (税抜 30,500 円/型式) ・ 一般財団法人ポーケン品質評価機構 (引っ張り式) 49,984 円/型式 (税抜 45,440 円/型式) (前押し式) 55,264 円/型式 (税抜 50,240 円/型式) (横押し式で全てがキャストのもの) 68,464 円/型式 (税抜 62,240 円/型式) (横押し式で全てがキャストでないもの) 68,464 円/型式 (税抜 62,240 円/型式) 	委託検査機関が案内す る方法によりお支払い 願います。 なお、委託検査機関に 検査試料を送付する際 は、型式確認申請の表 紙のコピーを同封して 下さい。

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。
また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用
を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

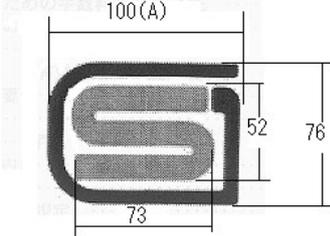
名称	送付先	型式試料の数
国内における型式試験 の申込先 ※希望により検査機関 を選択できます。	<ul style="list-style-type: none"> ・ 一般財団法人日本文化用品安全試験所 大阪事業所 製品安全部 〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 電話 072-968-2226 FAX. 072(968)2221 	1 台/型式

	<p>・一般財団法人ボーケン品質評価機構 生活用品試験センター</p> <p>〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 電話 06-6577-0124 FAX. 06-6577-0126</p>	
--	--	--

表 6 : 型式確認試験の有効期限

適合日より 2 年間

表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付します。台紙の寸法は 27mm×27mm です。 ラベルはシートタイプ、交付単位は 50 枚です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>表示を行うためには、Web からログイン後「SG マーク表示数量申請」を行い、表 8 に示す手数料額を振り込んでください。申請記載事項及び手数料の入金を確認後、登録工場又は申請者が指定する場所に SG ラベルを送付します。</p>
自社表示方式	<p>製品本体の表面又は裏面に図 2 に示す SG マークを印字、刻印又は浮き出しで表示します。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">図 2 自社表示</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 寸法 : A を 100 としたときの比率で表しており、A は 5.0mm 以上です。 ・ 色彩 : 二色又は単色とする。

	<p>※図 2 に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>指定の方法により製品に SG マークを表示し、原則 1 ヶ月毎に表示実績を報告してください。</p> <p>このとき同時に表 8 に示す手数料額を振り込んでください。</p> <p>報告は、Web からログインし、「SG マーク表示数量申請」からお願いします。</p>
--	--

表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	15.4 円/台 (税抜 14 円/台) ※SG ラベルの送付先が外国の場合には、別途送料が必要です。 ※外国からの送金の場合は、税抜の手数料です。	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

購入日より 3 年間

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

申請窓口	一般財団法人日本文化用品安全試験所	
	東京事業所	〒130-8611 東京都墨田区東駒形 4-22-4 TEL. 03 (3829) 2515 FAX. 03 (3829) 2549
	大阪事業所	〒578-0921 大阪府東大阪市水走 3-6-14 TEL. 072 (968) 2226 FAX. 072 (968) 2221
一般財団法人ボーケン品質評価機構		

生活用品試験センター	<p>〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 電話 06-6577-0124 FAX. 06-6577-0126</p> <p>※毎回検査を次の機関で受検することも可能です。詳細は上記までお問合せ下さい。なお、要する費用は国内の場合と同じです。</p> <p>上海愛麗服装検驗修理有限公司（中国）、常州市波肯紡織檢測有限公司（中国）、青島紡検驗有限公司（中国）、SGS 香港株式会社（中国）、SGS Taiwan Limited（台湾）、SGS CSTC Standards Technical Services Co, Ltd、Guangzhou Branch（中国）、SGS CSTC Standards Technical Services Co, Ltd、Hangzhou Branch（中国）、財団法人 F I T I 試験研究院（韓国）、PT. SGS INDONESIA（インドネシア）、SGS Vietnam Ltd.（ベトナム）、SGS（Thailand） Limited（タイ）</p>
東京事業所	<p>〒135-0001 東京都中央区江東区毛利 1-12-1 電話 03-5669-1382</p>
中部事業所	<p>〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 1-25-15 電話 052-231-0861</p>
西部事業所	<p>〒700-0033 岡山県岡山市北区島田本町 1-1-47 電話 086-255-0282～3</p>

表 1 1 : ロット認証申請手数料

窓口	手数料	振込先
----	-----	-----

	161～650 : 20,900 円 (税抜 19,000 円) 651～1,600 : 27,500 円 (税抜 25,000 円) ③ 毎回検査に要する旅費 (委託検査機関の規程に基づく額)	
--	---	--

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

表示方式	表示方法
協会支給ラベル方式	<p>図 1 に示す協会支給ラベルを製品本体の見やすい位置に貼付します。台紙の寸法は 27mm×27mm です。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>図 1 協会支給 SG ラベル</p> <p>協会支給ラベルは、同等性検査合格時に委託検査機関から渡します。申請者は SG ラベルをロット認証の申請ロットに含まれる製品に貼付してください。</p>
自社表示方式	<p>図 2 に示す SG マークを自ら製品本体に刻印、浮きだし、貼付して表示する方式です。</p>

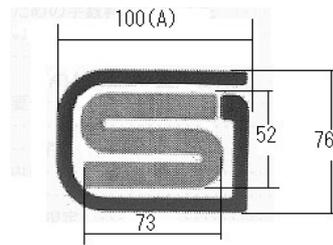


図2 自社表示

- ・ 寸法：Aを100としたときの比率で表しており、Aは5.0mm以上です。
- ・ 色彩：二色又は単色とする。

※図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。

自社表示する場合、SG マーク使用規程（ロット認証自社印刷事業者用）第4条に記載の情報が必要となりますので、電子ファイルでご準備をお願いします。

[WEB - OneDrive \(sharepoint.com\)](https://sharepoint.com)

【作成・改正履歴】

2021/6/1：新規作成