# 認証の詳細

# <綿棒>

### - 目次-

1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

表 2 : 検査設備基準

表3 :型式区分(ロット認証と共通)

表 4 : 型式確認申請手数料

表5:型式確認試験の委託検査機関

表6:型式確認試験の有効期限

表7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

表8:工場登録・型式確認のSGマーク表示手数料

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限 (ロット認証と共通)

2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表10:ロット認証の委託検査機関

表11:ロット認証の申請手数料

表12:ロット認証のSGマーク表示方法

# 1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

## 表1:製造設備基準

登録工場になるために必要な製造設備は以下のとおりです。

製造設備	技術上の基準
1. ひも状綿加工設備	1. 適切に綿をひも状に加工することができること。
2. 軸形成加工設備	2. 適切に軸を形成することができること。
3.接着設備	3. 適切に軸に綿体を接着することができること。
4. 殺菌設備	4. 適切に殺菌することができること。
ただし、 いも状綿加工設備 に製造すの状況に切り という はいから はいから はいから はいから はいから はいから はいから はいから	

表2:検査設備基準 登録工場になるために必要な検査設備は以下のとおりです。

検査設備	ために必要な検査設備は以下のとおりです。 設備 技術上の基準		
1. 外観検査設備	1. 白色けい光ランプ(1,000 ルクス以上の照度を有する		
I. 外観快直設Ⅲ	もの)及び照度計(1,500 ルクスは上の照度を有するもの)及び照度計(1,500 ルクスまで測定できるもの)を備えていること。		
2. 寸法測定設備	2. ノギス(200mm まで測定できるもの)を備えていること。		
3.接着強度試験設備	3. 支持板(穴を通した軸に 500g の重りをつるしたとき、著しいたわみがなく軸が支持板に接触しない構造のもの)及び重り(500g のもの)を備えていること。		
4. 軸強度試験設備	4. 支持台 (支点間の距離が 30mm のもの)、針金 (直径 1.5mm のもの) 及び重り (1kg のもの) を備えていること。		
5. けい光反応試験設備	5. 紫外線照射器 (波長3,650ű50Åのもの) を備えていること。		
6. ホルムアルデヒド検出 試験設備	6. 化学天びん (感量が 1mg 以上のもの)、温水槽 (温度を 40°C±2°C以内に維持することができるもの)、分光光度計 (ダブルビーム装置及び記録装置付きのもの)、その他の化学試験器具を備えていること。		
7. 着色料溶出試験設備	7. 温水槽 (温度を 40°C±2°Cに維持することができるもの)、ネスラー管 (内径 20mm、外径 24mm、底から栓の下面までの距離が 20cm で 5mm ごとに 50ml まで目盛をつけたもの)、その他の化学試験器具を備えていること。		
8. 一般生菌数測定設備	8. 高圧滅菌装置(温度を 120°C±2°C以内及び気圧を 2 気圧±0.1 気圧以内に維持することができるもの) 恒 温機(温度を 35°C±1°Cで 24 時間培養することが できるもの)、拡大鏡(倍率 1.5 倍のもの)、その他 の化学試験器		

ただし、ホルムアルデヒド検出試験、着色料検出試験又は一般生菌数測定技術の状況により、試験することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者に定期的に当該試験を行わせているものであって、当協会が認める者は、当該試験設備を備えることを要しない。

### 表3:型式区分(ロット認証と共通)

SGマーク表示を分類する製品区分は以下のとおりです。

要素	区分
綿体の材質	(1) 天然製のもの
	(2) 化学製のもの
	(3) 天然製と化学製を併用したもの
綿体の形式	(1) 片側式のもの
	(2) 両側のもの
軸の材質	(1) 合成樹脂のもの
	(2) 木製のもの
	(3) 紙製のもの
	(4) その他のもの
綿体に覆われない軸部分	(1) 60mm 未満のもの
の長さ	(2) 60㎜ 以上80㎜ 未満のもの
	(3) 80㎜ 以上100㎜ 未満のもの
	(4) 100mm 以上120mm 未満のもの
	(5) 120mm 以上140mm 未満のもの
	(6) 140mm 以上のもの
軸の着色	(1) 軸を着色したもの
	(2) 軸を着色しないもの

#### 表 4:型式確認申請手数料

登録工場が型式確認申請をする際に必要な金額(費用)は以下のとおりです。

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	・申請手数料	三菱 UFJ 銀行
	11,000 円/型式(税抜 10,000 円/型式)	東京公務部支店
	※外国からの送金は税抜の手数料です。	普通口座 300447
		口座名 一般財団法人
		製品安全協会
		MUFJ Bank, Ltd.
		Tokyo-Komubu Branch
		Ordinary Account 300447
		Consumer Product Safety
		Association
		(Swift Address)
		BOTKJPJT
委託検査機関	◆一般財団法人 ボーケン品質評価機構	委託検査機関が案内する
	35,860 円 (税抜 32,600 円)	方法によりお支払いくだ
		さい。

- ・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。 また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用 を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

#### 表5:型式確認試験の委託検査機関

登録工場が型式確認申請をする際に必要なサンプル数と送付先は以下のとおりです。

	送付先	試験試料の数
型式確認試験の	◆一般財団法人ボーケン品質評価機構	1個/型式
申込先	<生活用品試験センター>	試料を送付する際は、
	〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24	メモ添付等分かるよう
	TEL: 06 (6577) 0124 FAX: 06 (6577) 0126	にしてください。

#### 表6:型式確認試験の有効期限

型式確認申請が合格し認証した際の有効期間は以下のとおりです。

認証日より2年間

### 表7:工場登録・型式確認の SG マーク表示方法

型式確認で合格認証後に貼付する SG マーク (SG ラベル) は以下のとおりです。

# 表示方式 表示方法 自社表示方式 化粧箱又は袋等の個装容器若しくは取扱説明書の用紙の見やす い箇所に図1に示すSGマークを印字、刻印又は浮き出しで表示 ※自社表示する場合 します。 は、製品安全協会に 100(A) 事前の記載情報登録 が必要となります。 52 図1 自社表示 寸法: Aを 100 としたときの比率で表しており A は 20mm 以上で す。 色彩:二色又は単色とする。 ※図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しする ことが可能です。 指定の方法により製品にSGマークを表示し、原則1か月ごとに 表示実績を報告してください。 このとき同時に表8の手数料を振り込んでください。 手続はオンライン申請システムの「表示数量申請」から行ってく ださい。

表8:工場登録・型式確認のSGマーク表示手数料

SGマーク(SGラベル)の代金(費用)は以下のとおりです。

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	0.0055円/個(税抜 0.005円/個)	三菱 UFJ 銀行
	※1 SG ラベルの送付先が外国の場合には	東京公務部支店
	別途送料が必要です。	普通口座 300447
	※2 外国からの送金の場合は税抜の手数	口座名 一般財団法人
	料です。	製品安全協会
		MUFJ Bank, Ltd.
		Tokyo-Komubu Branch
		Ordinary Account 300447
		Consumer Product Safety
		Association
		(Swift Address)
		BOTKJPJT

表9:SGマーク被害者救済制度の有効期限

SG マーク被害者救済制度の有効期限は以下のとおりです。

なし

#### 2. ロット認証による SG マーク表示の場合

#### 表10:ロット認証の委託検査機関

ロット認証申請をする際の対象検査機関は以下のとおりです。

#### 申請窓口

#### ◆一般財団法人ボーケン品質評価機構

<生活用品試験センター>

〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24

TEL 06-6577-0124 FAX 06-6577-0126

<東京事業所>

〒135-0001 東京都江東区毛利 1-12-1

TEL 03-5669-1382 FAX03-5669-1381

<名古屋営業所>

〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 1-25-15

TEL 052-231-0861 FAX 052-231-6006

<岡山生活用品試験センター>

〒700-0936 岡山県岡山市北区冨田 422-1

TEL 086-231-2700 FAX 086-231-0050

同等性検査を次の機関で受検することも可能です。詳細は上記までお問い合わせください。なお、要する費用は国内の場合と同額です。

- ·上海愛麗服装検験修理有限公司(中国)
- ·常州市波肯紡織検測有限公司(中国)
- 青島紡検験有限公司(中国)
- ·SGS 香港株式会社(中国)
- ·SGS Taiwan Limited (台湾)
- SGS CSTC Standards Technical Services Co, Ltd. Guangzhou Branch (中国)
- SGS CSTC Standards Technical Services Co, Ltd. Hangzhou Branch (中国)
- ・財団法人 FITI 試験研究院(韓国)
- ・PT. SGS INDOONESIA (インドネシア)
- ・SGS Vietnam Ltd. (ベトナム)
- ・SGS Thailand Ltd. (タイ)

### 表11:ロット認証申請手数料

ロット認証申請をする際に必要な金額(費用)は以下のとおりです。

ロット認証は同一の検査機関で、基準適合性検査と同等性検査を行ってください。

窓口		手数料	振込先
一般財団法人	(1) 基準適合性検査	(検査試料の数は表5と同じ)	委託検査機関が
ボーケン品質	35, 860 円(税抜	32,600円)	案内する方法に
評価機構			よりお支払いく
	※基準適合性検査を	受けた後、最大6か月は基準適合	ださい。
		司等性確認検査のみで可能な場合	
	もあります。 		
	   (2) 同等性検査 (①-	上②上②\	
	(2) 同等性検査(①・		
	① 0.0035 円/ 個(祝   ② ロットの大きさ毎		
	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	検査料	
		, ,	
		22,550円(税抜 20,500円)	
	25, 001~ 65, 000	29, 150 円 (税抜 26, 500 円)	
	65, 001~100, 000	35, 750 円 (税抜 32, 500 円)	
	100, 001~160, 000	42,350円 (税抜 38,500円)	
	160, 001~250, 000	48,950円 (税抜 44,500円)	
	250, 001~400, 000	55,550円 (税抜 50,500円)	
	400, 001~650, 000	62, 150円 (税抜 56, 500円)	
	③ 同等性検査に要す	る旅費(委託検査機関の規程に	
	基づく額)		

- ・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。 また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用 を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2:ロット認証の SG マーク表示方法

ロット認証方式で合格認証した後に貼付する SG マーク (SG ラベル) は以下のとおりです。

The harman and a management of the harman	証した後に知りする30マーク(30 ブベル)は以下のこのりです。
表示方式	表示方法
自社表示方式	化粧箱又は袋等の個装容器若しくは取扱説明書の用紙の見やす
	い箇所に図1に示す SG マークを印字、刻印又は浮き出しで表示
※自社表示する場合	します。
は、製品安全協会に	100 (A)
事前の記載情報登録	<b>←</b>
が必要となります。	
	↑   52 78
	73
	図 1 自社表示
	寸法:Aを 100 としたときの比率で表しておりAは 20mm 以上で
	す。
	色彩:二色又は単色とする。
	※図2に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しする
	ことが可能です。
	申請ごとに表8の手数料をお支払いください。

【作成・改正履歴】

2025/1/1:料金変更