

# 認証の詳細

## <粘着フック>

### － 目 次 －

#### 1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

- 表 1 : 製造設備基準
- 表 2 : 検査設備基準
- 表 3 : 型式区分（ロット認証と共通）
- 表 4 : 型式確認申請手数料
- 表 5 : 型式確認試験の委託検査機関
- 表 6 : 型式確認試験の有効期限
- 表 7 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示方法
- 表 8 : 工場登録・型式確認の SG マーク表示手数料
- 表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限（ロット認証と共通）

#### 2. ロット認証による SG マーク表示の場合

- 表 10 : ロット認証の委託検査機関
- 表 11 : ロット認証の申請手数料
- 表 12 : ロット認証の SG マーク表示方法

## 1. 工場登録・型式確認による SG マーク表示の場合

表 1 : 製造設備基準

登録工場になるために必要な製造設備は以下のとおりです。

製造設備	技術上の基準
1. 切断加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	1. 適切に切断加工ができること。
2. 曲げ加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	2. 適切に曲げ加工ができること。
3. 穴あけ加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	3. 適切に穴あけ加工ができること。
4. プレス加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	4. 適切にプレス加工ができること。
5. 溶接加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	5. 適切に溶接加工ができること。
6. 縫製加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	6. 適切に縫製加工ができること。
7. 防せい処理加工設備 (当該製造工程を有する場合に限る)	7. 適切に防せい処理加工ができること。
8. 組立加工設備	8. 適切に組立ができる作業工具等の設備を備えていること。
ただし、切加工設備、曲げ加工設備、穴あけ加工設備、プレス加工設備、溶接加工設備、縫製加工設備及び防せい加工設備で製造される部品の製造技術の状況により、製造することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者は当該設備の一部若しくは全部を備えることを要しない。	

製造設備	技術上の基準
<p>1. 合成樹脂成形設備 (当該製造工程を要する場合に限る)</p> <p>2. 金属板プレス設備 (当該製造工程を要する場合に限る)</p> <p>3. 曲げ加工設備 (当該製造工程を要する場合に限る)</p> <p>4. 研磨加工設備 (当該製造工程を要する場合に限る)</p> <p>5. 防せい加工設備 (当該製造工程を要する場合に限る)</p> <p>6. 粘着テープ裁断設備 (当該製造工程を要する場合に限る)</p> <p>7. 組立仕上げ設備</p> <p>ただし、合成樹脂成形設備、金属板プレス設備、曲げ加工設備、研磨加工設備、防せい加工設備、粘着テープ裁断設備又は組立仕上げ設備により製造される部品の製造技術の状況により製造することが適切であると一般財団法人製品安全協会が認める者は、当該設備のうち組立仕上げ設備を除く設備については一部又は全部を、組立仕上げ設備については一部を備える事を要しないものとする。</p>	<p>1. 適切に合成樹脂成形できること。</p> <p>2. 適切に金属板プレス加工ができること。</p> <p>3. 適切に曲げ加工ができること。</p> <p>4. 適切に研磨加工ができること。</p> <p>5. 適切に防せい加工ができること。</p> <p>6. 適切に裁断ができること。</p> <p>7. 適切に裁断ができること。</p>

表 2 : 検査設備基準

登録工場になるために必要な検査設備は以下のとおりです。

検査設備	技術上の基準
<p>1. 保持力試験設備</p> <p>2. 耐衝撃試験設備</p>	<p>1. 試験板 (注 1)            試験板保持具 (注 2)            恒温恒湿そう (注 3)            恒温そう (注 4)            おもり (注 5) などを備えていること。</p> <p>2. 試験板 (注 1)            試験板保持具 (注 2)            恒温恒湿そう (注 3)            恒温そう (注 4)            おもり (注 5) などを備えていること。</p> <p>(注 1) 日本工業規格 G4305 (1977) 冷間圧延ステンレス鋼板に規定する SUS302 又は SUS304 の鋼板の厚さ 1.5mm から 2.0mm のものの表面を、日本工業規 R6253 (1976) 耐水研磨紙に規定する 280 番の耐水研磨紙でよくみがき、次いでヘキサン等の溶剤で洗い十分乾燥させてからよく乾いた清浄な布でふいたものを使用すること。</p> <p>(注 2) 試験板を試験時間中安定に、保持できるもの。</p> <p>(注 3) 温度 23°C±2°C、湿度 45%か 70%の状態を 1 時間以上保持できるもの又は、これと同等以上の性能を有するもの。</p> <p>(注 4) 温度 40°C±2°C を 7 日間以上保持できるもの又はこれと同等以上の性能を有するもの。</p> <p>(注 5) 耐荷重量の 1.5 倍の大きさのもの。ただし、この値が 50 g の倍数でない時は、その値より大きくかつ 50 g の倍数となるもののうち、最も近い大きさのもの。</p> <p>(注 6) 温度 0°C±2°C を 1 時間以上保持できるもの又はこれと同等以上の性能を有するもの。</p>

表3：型式区分（ロット認証と共通）

SG マーク表示を分類する製品区分は以下のとおりです。

要素	区分
構造Ⅰ	(1) A型（垂直面に取付けて使用するもの） (2) B型（水平面に取付けて使用するもの） (3) C型（A型にもB型にも使用できるもの）
構造Ⅱ	(1) フック部が単数のもの (2) フック部が複数のもの
耐荷重	(1) 1kg未満のもの (2) 1kg以上のもの
フック部の材質	(1) 合成樹脂製のもの (2) 金属製のもの (3) その他のもの

表 4 : 型式確認申請手数料

登録工場が型式確認申請をする際に必要な金額（費用）は以下のとおりです。

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	・ 申請手数料 11,000 円/型式（税抜 10,000 円/型式） ※外国からの送金時は税抜の手数料です。	三菱 UFJ 銀行 東京公務部支店 普通口座 300447 口座名 一般財団法人 製品安全協会 MUFJ Bank, Ltd. Tokyo-Komubu Branch Ordinary Account 300447 Consumer Product Safety Association (Swift Address) BOTKJPJT BOTKJPJT
委託検査機関	◆一般財団法人化学研究評価機構 39,600 円（税抜 36,000 円）	委託検査機関が案内する 方法によりお支払い ください。
	◆一般財団法人ボーケン品質評価機構 36,080 円（税抜 32,800 円）	
	◆一般財団法人化学物質評価研究機構 39,050 円（税抜 35,500 円）	

- ・ 手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・ 委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。  
また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用  
を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 5 : 型式確認試験の委託検査機関

登録工場が型式確認申請をする際に必要なサンプル数と送付先は以下のとおりです。

	送付先	試験試料の数
型式確認試験の 申込先	◆一般財団法人化学研究評価機構 (JCII) 高分子・評価センター ＜大阪事業所＞ 〒577-0065 大阪府大阪市高井田中 1-5-3 東大阪市立産業技術支援センター内 TEL : (06) 6788-8134 FAX : (06) 6788-7891	A・B型 2個/型式  C型 4個/型式
	◆一般財団法人ボーケン品質評価機構 ＜生活用品試験センター＞ 〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24 TEL : (06) 6577-0124 FAX : (06) 6577-0126	試料を送付する 際は、メモ添付 等分かるように してください。
	◆一般財団法人化学物質評価研究機構 (CERI) ＜東京事業所＞ 〒345-0043 埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野 1600 TEL : (048) 37-2601 FAX : (048) 37-2521	

表 6 : 型式確認試験の有効期限

型式確認申請が合格し認証した際の有効期間は以下のとおりです。

認証日より3年間
----------

表7：工場登録・型式確認のSGマーク表示方法

型式確認で合格認証後に貼付するSGマーク（SGラベル）は以下のとおりです。

表示方式	表示方法
<p>自社表示方式</p> <p>※自社表示する場合は、製品安全協会に事前の記載情報登録が必要となります。</p>	<p>自社で作成した化粧箱又は袋等の個装容器若しくは取扱説明書の用紙の見やすい箇所に容易に消えない方法で印刷してください。</p> <div data-bbox="790 533 1102 846" style="text-align: center;"> </div> <p style="text-align: center;">図1 自社表示</p> <p>寸法：Aを100としたときの比率で表しておりAは10mm上です。          色彩：二色又は単色とする。          ※図2に示す意匠は、登録後ai形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>指定の方法により製品にSGマークを表示し、原則1ヶ月毎に表示実績を報告してください。          このとき同時に表8の手数料を振り込んでください。          手続はオンライン申請システムの「表示数量申請」から行ってください。</p>

表8：工場登録・型式確認のSGマーク表示手数料

SGマーク（SGラベル）の代金（費用）は以下のとおりです。

申請窓口	手数料	振込先
製品安全協会	<p>0.11円/個（税抜0.1円/個）</p> <p>※1 SGラベルの送付先が外国の場合には別途送料が必要です。</p> <p>※2 外国からの送金の場合は税抜の手数料です。</p>	<p>三菱UFJ銀行              東京公務部支店              普通口座 300447              口座名 一般財団法人              製品安全協会              MUFJ Bank, Ltd.              Tokyo-Komubu Branch              Ordinary Account              300447              Consumer Product              Safety Association</p>



		(Swift Address) BOTKJPJT BOTKJPJT
--	--	--------------------------------------

表 9 : SG マーク被害者救済制度の有効期限

SG マーク被害者救済制度の有効期限は以下のとおりです。

なし
----

## 2. ロット認証による SG マーク表示の場合

表 10 : ロット認証の委託検査機関

ロット認証申請をする際の対象検査機関は以下のとおりです。

申請窓口	◆一般財団法人化学研究評価機構 (JCII) 高分子・評価センター
	<大阪事業所> 〒577-0065 大阪府大阪市高井田中 1-5-3 東大阪市立産業技術支援センター内 TEL : 06 (6788) -8134 FAX : 06 (6788) -7891
	<東京事業所> 〒135-0062 東京都江東区東雲 2-11-17 TEL : (03) 3527-5115 FAX : (03) 3527-5116
	◆一般財団法人ポーケン品質評価機構

	<p>&lt;生活用品試験センター&gt;  〒552-0021 大阪府大阪市港区築港 1-6-24  TEL 06-6577-0124 FAX 06-6577-0126</p> <p>&lt;東京事業所&gt;  〒135-0001 東京都江東区毛利 1-12-1  TEL 03-5669-1382 FAX03-5669-1381</p> <p>&lt;名古屋営業所&gt;  〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄 1-25-15  TEL 052-231-0861 FAX 052-231-6006</p> <p>&lt;岡山生活用品試験センター&gt;  〒700-0936 岡山県岡山市北区富田 422-1  TEL 086-231-2700 FAX 086-231-0050</p> <p>同等性検査を次の機関で受検することも可能です。詳細は上記までお問い合わせください。なお、要する費用は国内の場合と同額です。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 上海愛麗服装検修有限公司（中国）</li> <li>・ 常州市波肯紡織檢測有限公司（中国）</li> <li>・ 青島紡検有限公司（中国）</li> <li>・ SGS 香港株式会社（中国）</li> <li>・ SGS Taiwan Limited（台湾）</li> <li>・ SGS CSTC Standards Technical Services Co,Ltd. Guangzhou Branch（中国）</li> <li>・ SGS CSTC Standards Technical Services Co,Ltd. Hangzhou Branch（中国）</li> <li>・ 財団法人 FITI 試験研究院（韓国）</li> <li>・ PT. SGS INDOONESIA（インドネシア）</li> <li>・ SGS Vietnam Ltd.（ベトナム）</li> <li>・ SGS Thailand Ltd.（タイ）</li> </ul> <p>◆一般財団法人化学物質評価研究機構(CERI)</p> <p>&lt;東京事業所&gt;  〒345-0043 埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野 1600  TEL : (048)37-2601 FAX : (048)37-2521</p> <p>&lt;名古屋事業所&gt;  〒466-0858 愛知県名古屋市昭和区折戸町 4-1  TEL : (052)761-1185 FAX : (052)762-6055</p> <p>&lt;大阪事業所&gt;  〒577-0011 大阪府東大阪市荒本北 1-5-55  TEL : (06)6744-2022 FAX : (06)6744-2052</p>
--	---

表 1 1 : ロット認証申請手数料

ロット認証申請をする際に必要な金額（費用）は以下のとおりです。

ロット認証は同一の検査機関で、基準適合性検査と同等性検査を行ってください。

窓口	手数料	振込先
一般財団法人化学研究評価機構 (JCII)	(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と同じ） 39,600 円(税抜 36,000 円)  ※基準適合性検査を受けた後、最大 6 か月は基準適合性検査を免除し、同等性確認検査のみで可能な場合もあります。  (2) 同等性検査（①+②+③） ① 0.11 円/個（税抜 0.1 円/個） ② ロットの大きさ毎の額 11,000 以下 12,100 円(税抜 11,000 円) 11,001 以上 24,200 円(税抜 22,000 円) ③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に基づく額）	委託検査機関が案内する方法によりお支払いください。
一般財団法人ポークン品質評価機構	(1) 基準適合性検査（検査試料の数は表 5 と同じ） 36,080 円(税抜 32,800 円)  ※基準適合性検査を受けた後、最大 6 か月は基準適合性検査を免除し、同等性確認検査のみで可能な場合もあります。  (2) 同等性検査（①+②+③） ① 0.11 円/個（税抜 0.1 円/個） ② ロットの大きさ毎の額 11,000 以下 19,250 円(税抜 17,500 円) 11,001 以上 27,500 円(税抜 25,000 円) ③ 同等性検査に要する旅費（委託検査機関の規程に基づく額）	

一般財団法人化学物質評価研究機構 (CERI)	<p>(1) 基準適合性検査 (検査試料の数は表 5 と同じ) 39,050 円 (税抜 35,500 円)</p> <p>※基準適合性検査を受けた後、最大 6 か月は基準適合性検査を免除し、同等性確認検査のみで可能な場合もあります。</p> <p>(2) 同等性検査 (①+②+③)</p> <p>① 0.11 円/個 (税抜 0.1 円/個)</p> <p>② ロットの大きさ毎の額 11,000 以下 19,250 円 (税抜 17,500 円) 11,001 以上 27,500 円 (税抜 25,000 円)</p> <p>③ 同等性検査に要する旅費 (委託検査機関の規程に基づく額)</p>	
-------------------------	---	--

- ・手数料は本文書作成時点の参考価格を示しています。
- ・委託検査機関が複数ある場合は機関によって金額・納期等が異なることがあります。また、検査試料の大きさや個数によっては、検査試料の廃棄費用又は申請者への返送費用を別途請求する場合があります。詳細は委託検査機関にお尋ねください。

表 1 2 : ロット認証の SG マーク表示方法

ロット認証方式で合格認証した後に貼付する SG マーク (SG ラベル) は以下のとおりです。

表示方式	表示方法
自社表示方式  ※自社表示する場合は、製品安全協会に事前の記載情報登録が必要となります。	<p>自社で作成した化粧箱又は袋等の個装容器若しくは取扱説明書の用紙の見やすい箇所に容易に消えない方法で印刷してください。</p> <div data-bbox="778 1332 1098 1646" data-label="Diagram"> </div> <p style="text-align: center;">図 1 自社表示</p> <p>寸法 : A を 100 としたときの比率で表しており A は 10mm 以上です。            色彩 : 二色又は単色とする。            ※図 2 に示す意匠は、登録後 ai 形式の電子データでお渡しすることが可能です。</p> <p>申請ごとに表 8 の手数料をお支払いください。</p>

---

【作成・改正履歴】

2025/1/1：料金変更